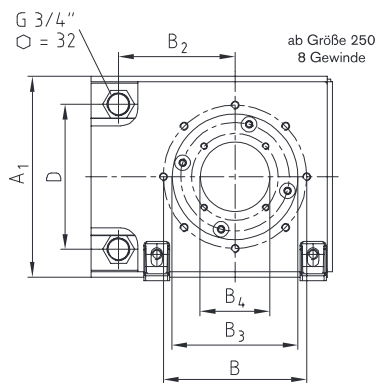
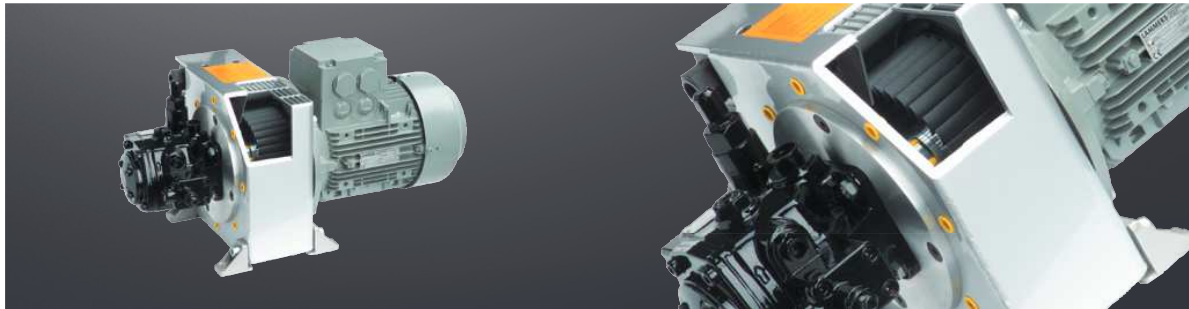
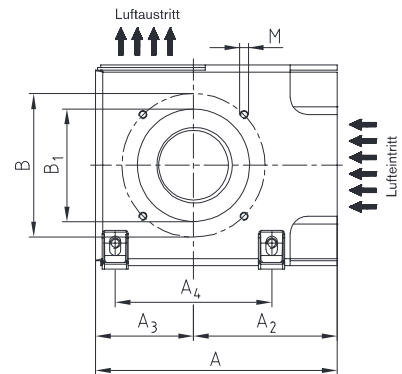
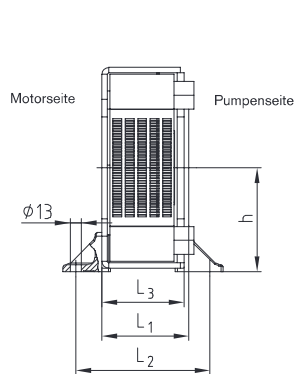


## Öl-/Luftkühler PIK Kühlsysteme

### Pumpenträger mit integriertem Öl-/Luftkühler



Ansicht Pumpenseite



Ansicht Motorseite

IEC-Motor		PIK-Ölkühler Type	Abmessungen [mm] *															
Baugröße (Welle)	kW bei 1500 1/min		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	min. B <sub>4</sub>	D	M	h
80	0,55	PIK 200/1/...	100	154,5	94,5	275	225	163	112,5	180	165	130	130	145	20	167	M10	116,5
(19 x 40)	0,75	PIK 200/2/...	110	154,5	94,5	275	225	163	112,5	180	165	130	130	145	20	167	M10	116,5
90S/90L	1,1	PIK 200/4/...	124	154,5	94,5	275	225	163	112,5	180	165	130	130	145	20	167	M10	116,5
(24 x 50)	1,5																	
100L/112M	2,2	PIK 250/2/... **	124	175,5	115,5	308	250	180	125	220	215	180	150	190	20	192	M12	129
(28 x 60)	3,4	PIK 250/4/... **	135	175,5	115,5	305	250	180	125	220	215	180	150	190	20	192	M12	129
132S/132M	5,5	PIK 300/1/...	144	199,5	139,5	359	300	205	154	260	265	230	175	234	30	242	M12	154
(38 x 80)	7,5	PIK 300/3/...	155	199,5	139,5	359	300	205	154	260	265	230	175	234	30	242	M12	154
		PIK 300/4/...	168	199,5	139,5	359	300	205	154	260	265	230	175	234	30	242	M12	154
160M/160L	11	PIK 350/1/...	188	243,5	183,5	405	360	230	175	310	300	250	200	260	50	292	M16	184
(42 x 110)	15	PIK 350/2/...	204	243,5	183,5	405	360	230	175	310	300	250	200	260	50	292	M16	184
180M/180L	18,5																	
(48 x 110)	22																	

\* Abmessungen in Anlehnung an die VDMA-Richtlinie 24561

\*\* Bei einer Motordrehzahl  $\geq 1900$  1/min ist ein Stahllüfter einzusetzen.

### Montage

Bei Montage und Demontage der Ölschlussleitungen muss im Sechskant gegengehalten werden (max. Anziehdrehmoment 40 Nm). Keine Querschnittsverengung nach dem Kühler. Rücklaufilter sind dem Kühler vorzuschalten (Staudruck, Berstgefahr). Verspannungen in den Anschlussleitungen sind zu vermeiden! Vibration der Verrohrung ist zu vermeiden (evtl. kurz vor dem Anschluss abfangen). Zu- und Ablauf frei wählbar. Es ist zu beachten, dass es in nicht wenigen Hydrauliksystemen auch im Rücklauf Druckspitzen von weit über 12 bar geben kann (Berstgefahr)! Bitte beachten Sie unsere Montageanleitung unter [www.ktr.com](http://www.ktr.com).

Bei den PIK-Baugrößen 200 und 350 sind die IEC-Motorbaugrößen in der Bestellung mit anzugeben.

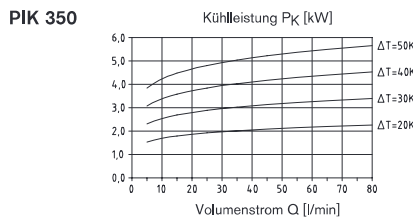
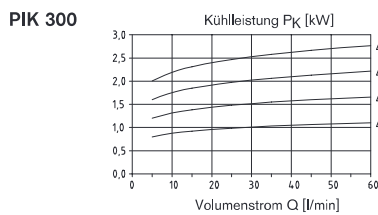
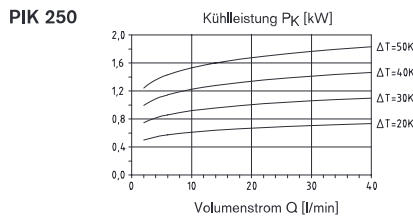
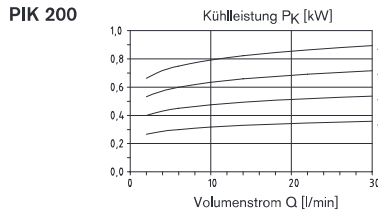
Bestell- beispiel:	PIK	300	3	5	15
	Pumpenträger mit	IEC-Motoren	laufende Modell- nummer	interne Abwandlungs-	Standardausführung

Archivierung 11/2020

# Öl-/Luftkühler PIK Kühlsysteme

## Öl-/Luftkühler PIK 200 - 350

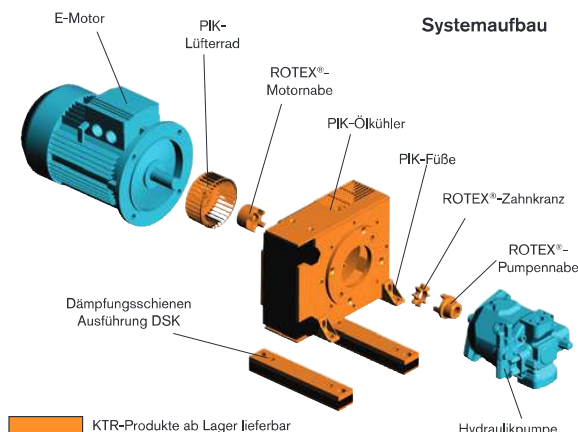
1. Kühlleistung für Drehzahl 1500 1/min in Abhängigkeit von der Eintrittstemperaturdifferenz Öl/Luft und der Ölmenge



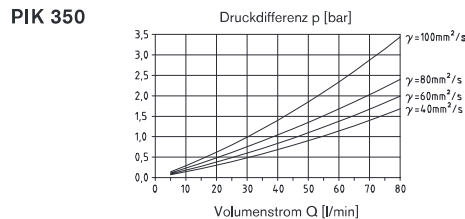
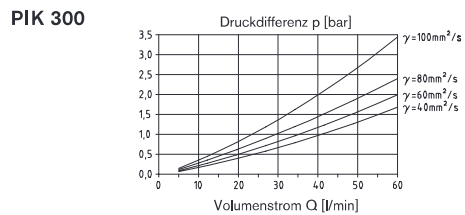
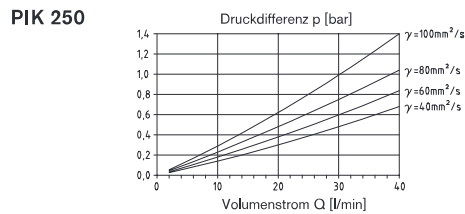
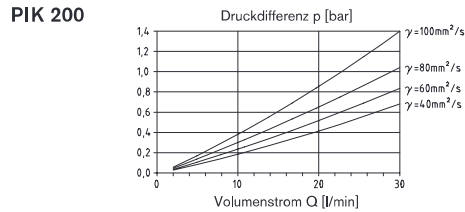
Die dargestellten Diagramme basieren auf realen Messungen des ausgeführten PIK-Ölkühlers auf dem KTR-eigenen F&E-Prüfstand. Bei 3000 1/min erhöht sich die Kühlleistung um ca. 50 %.

### 2. Betriebsdruck

Der zulässige Betriebsdruck für den Ölkühler beträgt 12 bar dynamisch. Max. Betriebsdruck bei statischer Belastung 20 bar (alle Werte gelten für den Mitteldruckkühler).



3. Druckverlust in Abhängigkeit von Öldurchsatz und Ölviskosität



Viskositäten gemessen bis 100 mm<sup>2</sup>/s.  
 Höhere Viskosität auf Anfrage.

### 4. Lüfterrad

Drehrichtung auf die Pumpe gesehen – rechts – Standardausführung.

Leistungsbedarf des Lüfterrads bei 1500 1/min

PIK 200 = 25 W

PIK 250 = 40 W

PIK 300 = 125 W

PIK 350 = 230 W

Luftdrucksatz in m<sup>3</sup>/h bei 1500 1/min

PIK 200 = ca. 90 m<sup>3</sup>/h

PIK 250 = ca. 200 m<sup>3</sup>/h

PIK 300 = ca. 400 m<sup>3</sup>/h

PIK 350 = ca. 860 m<sup>3</sup>/h

### 5. Kühleranschluss

R<sup>3/4"</sup> Innengewinde

### 6. Durchflussmenge

Bei höheren Durchflussmengen als im Diagramm angegeben ist Rücksprache erforderlich. Tel.: +49 5971 798-0